

## Technische Daten

| Maschinentyp                             | KEL-VARIA |   |           |
|--|-----------|---|-----------|
|  | Universal | Tandem                                  | Diagonal  |
| Schleifkopf-Typ                          |           |   |           |
| <b>Kenndaten</b>                         |           |   |           |
| Spitzenweite                             | mm        | 800 / 1000 / 1500                       |           |
| Schleiflänge                             | mm        | 600 / 1000 / 1500                       |           |
| Spitzenhöhe                              | mm        | 175 / 225                               |           |
| Werkstückgewicht zwischen Spitzen        | kg        | 150                                     |           |
| Belastung beim Fliegendschleifen         | Nm        | 160 Standard                            |           |
| Anschlussspannung                        |           | 3 x 400V / 50 Hz / 3 x 460V / 60 Hz     |           |
| Strombedarf je nach Ausrüstung           | A         | 35 – 80                                 |           |
| Platzbedarf / Länge x Breite             | mm        | 3010 x 2000 / 3600 x 2000 / 4600 x 2000 |           |
| <b>Längsschlitten: Z-Achse</b>           |           |   |           |
| Weg                                      | mm        | 750 / 1150 / 1650                       |           |
| Geschwindigkeit Eilgang                  | m/min     | 15                                      |           |
| Auflösung                                | µm        | 0.1                                     |           |
| Schwenkbereich Obertisch                 | Grad      | 9 / 9 / 7                               |           |
| <b>Querschlitten: X-Achse</b>            |           |   |           |
| Weg                                      | mm        | 320                                     |           |
| Geschwindigkeit Eilgang                  | m/min     | 7.5                                     |           |
| Auflösung                                | µm        | 0.1                                     |           |
| <b>Drehteile</b>                         |           |   |           |
| B-Achse                                  |           | Option / teilweise Standard             |           |
| Auflösung                                | sec       | 0.1                                     |           |
| autom Indexierung / 2.5° Hirthverzahnung |           | Option                                  |           |
| man Indexierung / 2.5° Hirthverzahnung   |           | teilweise Standard                      |           |
| Schwenkbereich                           | Grad      | 240                                     |           |
| festes Zwischenteil                      |           | Standard für R                          |           |
| <b>Schleifkopf allgemein</b>             |           |   |           |
| Antriebsmotor wassergekühlt              | kW        | 10                                      |           |
| Umfangsgeschwindigkeit                   | m/s       | 35 / 45 V-konstant                      |           |
| <b>Schleifkopf Universal</b>             |           |   |           |
| Schleifscheiben Abmessungen links mit    | mm        | 400 / 500                               |           |
| Schleifscheiben Abmessungen rechts mit   | mm        | 300 / 400 / 500                         |           |
| <b>Schleifkopf Tandem</b>                |           |   |           |
| Schleifscheiben Abmessungen links mit    | mm        | 400                                     |           |
| Schleifscheiben Abmessungen rechts mit   | mm        | 400                                     |           |
| <b>Schleifkopf Diagonal</b>              |           |   |           |
| Schleifscheiben Abmessungen links mit    | mm        |   | 400 / 500 |
| Schleifscheiben Abmessungen rechts mit   | mm        |   | 400 / 500 |
| <b>Innenschleifeinrichtungen</b>         |           |   |           |
| Aufnahmebohrung                          | mm        | 120                                     |           |
| Spindeldrehzahl Motor stufenlos          | min-l     | 6000 – 21000                            |           |
| Antriebsleistung Motor                   | kW        | 2.5                                     |           |
| HF-Spindeln Option MFV                   | kW        | 5.2 / 8                                 |           |
| Drehzahl HF-Spindel MFV 1230             | min-l     | 30'000                                  |           |
| Drehzahl HF-Spindel MFV 1260             | min-l     | 60'000                                  |           |
| <b>Werkstückspindelstock Standard</b>    |           |   |           |
| Drehzahlbereich                          | min-l     | 8 – 800                                 |           |
| Antriebsmoment Spindel                   | Nm        | 60                                      |           |
| Aufnahmekonus                            |           | DIN 55026 #5 MK 5 / ASA 5               |           |
| Schwenkbereich Option                    | Grad      | – 10 + 100                              |           |
| Feinverstellung                          | sec       | + / – 60                                |           |
| <b>Reitstock</b>                         |           |   |           |
| Aufnahmekonus                            |           | MK 4                                    |           |
| Hub                                      | mm        | 50                                      |           |
| Feinverstellung Option                   | µm        | + / – 150                               |           |
| <b>CNC Steuerung</b>                     |           |   |           |
| Heidenhain                               |           | GRINDplusIT                             |           |
| GEFanuc                                  |           | 310is                                   |           |
| <b>Messsysteme</b>                       |           |   |           |
| Gap Control                              |           | KEL-TOUCH                               |           |
| Aktive Längspositionierung               |           | Movomatic / Marposs                     |           |
| Passive Längspositionierung              |           | Movomatic / Marposs                     |           |
| Durchmesser Messsteuerung                |           | Movomatic / Marposs                     |           |
| Auswuchten                               |           | KEL-BALANCE                             |           |

Mass-, Gewichts- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

**L. Kellenberger & Co. AG**

Heiligkreuzstrasse 28  
9009 St.Gallen / Schweiz  
Telefon +41 (0)71 242 91 11  
Telefax +41 (0)71 242 92 22  
www.kellenberger.com  
info@kellenberger.net

**L. Kellenberger & Co. AG**

Längfeldweg 107  
2500 Biel-Bienne 8 / Schweiz  
Telefon +41 (0) 32 344 11 52  
Telefax +41 (0) 32 341 13 93  
www.kellenberger.com